

شرکت ایرانیان سنگ شکن

چکش کوبیت hs از انواع تجهیزات معدنی است که در زمان فرآوری مواد معدنی استفاده می شود. طی فرایند خردایش در سنگ شکن ها، با دوران چکش های موجود در دستگاه و پرتاب کردن سنگ ها به دیواره ها و سندان های دستگاه، خرد شدن سنگ انجام می گیرد.

چکش کوبیت hs به وسیله صفحات فولاد به قاب دستگاه سنگ شکن جوش داده می شود و قابل تعویض هم می باشد. ما در این مطلب می خواهیم انواع مدل های چکش کوبیت hs و مشخصات و کاربرد هر یک از این مدل ها را بررسی نماییم. لطفا با ما همراه باشید.



چکش کوبیت hs

شاید برای شما هم این سوال پیش آمده باشد که چکش کوبیت hs چیست و چه کارایی دارد. چکش کوبیت hs برای خرد کردن مصالح کوهی یا رودخانه ای به کار می رود. این چکش داخل سنگ شکن که با سرعت زیاد دوران می کند، قرار می گیرد و نقش آن، پرتاب قطعات بار ورودی به طرف جدار داخل سنگ شکن است.

با چرخش روتور و پرتاب سنگ ها به دیواره ها و سندان های سنگ شکن، خردایش آنها انجام می گیرد. همانطور که در بخش ابتدایی مطلب هم ذکر شد، چکش کوبیت hs وسط صفحات فولادی به بدنه دستگاه سنگ شکن جوش داد می شود.

در بدنه، فولاد منگنزی وجود دارد و در صورت استهلاک چکش ها، می توان آنها را تعویض کرد. این چکش دارای دو نوع چکش کوبیت hs7 و چکش کوبیت hs10 می باشد که ویژگی های هر یک به تفکیک بررسی می شوند:

ویژگی های چکش کوبیت hs7

دستگاه سنگ شکن کوبیت hs7 از یک روتور با 4 چکش تشکیل می شود. چکش های کوبیت hs7 با پرتاب مواد به سمت جدار داخل سنگ شکن، آنها را خرد می کنند.

این ابزار در آلیاژ های منگنزی، منگنزی مولیبدن دار، چدن نایهارد و های کروم ساخته می شود که از نظر ضد سایش بودن، درجه

بندی می شوند.

میزان سختی چکش کوبیت hs7 بسته به سختی و تردی سنگ ها تعیین می شود و شما باید متناسب با موادی که وارد دستگاه سنگ شکن می کنید، آلیاژ مناسب چکش کوبیت را تهیه کنید.
از ویژگی های چکش کوبیت اچ اس ۷ می توانیم به موارد زیر اشاره کنیم:

1. عملکرد بسیار عالی از خود نشان می دهد.
2. استهلاک چکش کوبیت اچ اس ۷ بسیار پایین است.
3. ظرفیت تولید بسیار بالا از ویژگی های اصلی چکش کوبیت اچ اس ۷ می باشد.
4. دستگاه hs7 دارای پوشش داخلی ضد سایش و باکیفیت می باشد.
5. تنظیم و سایز بندی بار خروجی از سه ناحیه دستگاه کوبیت hs7 امکان پذیر است.
6. دستگاه کوبیت hs7 به دلیل داشتن روتور و چکش های سنگین، عملکرد خوبی در برخورد و اصابت با سنگ ها دارد.

ویژگی های چکش کوبیت hs10

چکش کوبیت HS10 از مهمترین تجهیزات سنگ شکن HS که از ویژگی های آن می توانیم به موارد زیر اشاره کنیم:

1. یک محصول فوق العاده برای خردایش سنگ
2. خرد کردن سنگ ها به صورت مکعبی
3. قدرت خرد کنندگی زیاد
4. دقت بسیار بالا
5. طول عمر بالا
6. استهلاک پایین
7. ضد فرسایش

انواع چکش کوبیت hs

همانطور که در بخش های قبلی هم اشاره شد، چکش های کوبیت وظیفه دارند سنگ های نسبتا بزرگ را به مصالحی با اندازه دلخواه تبدیل کنند.

در دستگاه های سنگ شکن سه بخش مجزا وجود دارند که دور روتور را می پوشانند، زمانی که سنگ وارد دستگاه می شود، با چرخش روتور، سنگ ها به طرف سندان ها پرتاب می شوند و در اثر این برخورد شدید، خردایش انجام می گیرد.
همچنین شما میتوانید با مراجعه به محصول [چکش کوبیت ۱۲۰ و ۱۸۰](#) اطلاعات کافی در مورد این مدل از چکش های کوبیت کسب کنید.

عمل خردایش سنگ بسته به نوع چکشی که در دستگاه استفاده شده است، فرایند و سرعت متفاوتی دارد. انواع چکش کوبیت hs به شرح زیر هستند:

چکش کوبیت hs7

چکش کوبیت hs7 پرکاربرد ترین قطعه این دستگاه است که در دستگاه سنگ شکن کوبیت hs7 در 4 ردیف قرار میگیرد. این چکش ها میتوانند 120 تن بار خروجی در ساعت به ما تحویل بدهند.

چکش کوبیت hs7 در دستگاه سنگ شکن معادن، راه سازی و موارد دیگر استفاده می شود.
دستگاه سنگ شکن اچ اس ۷ متشکل از یک محور با ۴ عدد چکش است که در اثر عملیات خردایش، به مرور زمان دچار فرسایش و خردایش می شود.

چکش کوبیت hs7 با از دست دادن کارایی اولیه خود، نیاز به تعویض دارد و در صورت تاخیر در تعویض چکش های دستگاه، فرایند خردایش به کندی و بی کیفیت انجام می گیرد.

چکش کوبیت hs10

چکش کوبیت hs10 یکی از انواع چکش های ضربه ای است که در دستگاه سنگ شکن hs10 استفاده می شود. چکش کوبیت hs10 مناسب برای خرد و تکه تکه کردن سخت ترین مواد است و بار خروجی بیشتری نسبت به چکش های hs7 میدهد. چکش کوبیت HS10 با وجود تعداد زیادی سطح برخورد در سرعت های بالا، قدرت خرد کنندگی زیادی دارد و دستگاه این چکش قابل تنظیم برای اندازه بار خروجی می باشد. تنظیم بار وارد شده به دستگاه سنگ شکن HS10 با استفاده از پیچ های تنظیم انجام می گیرد و با توجه به بار ورودی دستگاه، چکش های داخل دستگاه میزان تولید خواهند داشت. چکش های سنگ شکن HS10 بعد از مدت زمانی استفاده، دچار استهلاک می شوند و نیازمند تعویض هستند. با تعویض چکش های فرسوده، کارایی دستگاه به حالت اولیه خود باز می گردد و روند تولید ماسه سرعت پیدا می کند.



تفاوت چکش کوبیت hs7 و hs10

چکش کوبیت hs7 و hs10 ابزارهای اصلی در دستگاه سنگ شکن هستند که به صورت ردیفی در دستگاه قرار گرفته و عملیات خرد کردن سنگ را انجام می دهند. این ابزارها بر اساس میزان سنگ ورودی به داخل دستگاه، توانایی تولید بیشتر از ۱۰۰ تن محصول را در یک ساعت را دارند. البته اگر بخواهیم دقیق تر مقایسه کنیم، چکش کوبیت hs7 به طور میانگین 80 تا 100 تن ماسه در یک ساعت تولید می کند. این در حالی است که چکش کوبیت hs10 در یک ساعت به طور میانگین توان تولید 150 تا 180 تن را دارد. در مقایسه ابعاد سنگ ورودی و خروجی، چکش کوبیت hs10 ابعاد ورودی 0 تا 200 میلی متر و ابعاد خروجی 0 تا 14 میلی متر دارد اما ابعاد ورودی چکش کوبیت hs7 حدود 0 تا 150 میلی متر و ابعاد خروجی نیز 0 تا 12 میلی متر می باشد. چکش کوبیت ها با پرتاب خوراک ورودی به سمت جدار داخل سنگ شکن، آنها را خرد می کنند. این چکش ها از آلیاژهای مختلفی همچون آلیاژهای منگنزی، منگنزی مولیبدن دار، چدن نایهارد و های کروم (High Chrome) ساخته می شوند. از نظر محل استفاده نیز چکش کوبیت hs7 و hs10 تفاوتی ندارند و می توانند برای عملیات سنگ شکن در معادن، راه سازی و ...

استفاده شوند اما از نظر ظاهری دارای تفاوت هستند. به دلیل تفاوت در ظرفیت آنها، چکش کوبیت hs10 بزرگ تر بوده و در نتیجه قیمت بالاتری هم دارد. از لحاظ سایش نیز هر دو نوع چکش کوبیت hs7 و hs10 در معرض سایش قرار دارند. برای طول عمر بیشتر چکش های کوبیت، روی آنها با فولاد منگنز پوشانده می شود و یا با چدن مخصوص ساخته می شوند که این متریال ها در برابر ساییدگی مقاومت بالایی دارند.

جنس چکش کوبیت hs

قیمت چکش کوبیت تحت تاثیر برخی عوامل تعیین می شود که مهم ترین این موارد جنس و سپس نوع دستگاه کوبیتی است که چکش در آن کار می کند.

چکش های سنگ شکن کوبیت از آلیاژ های مقاوم در برابر ضربات و سایش ساخته می شوند که یکی از آلیاژ های زیر است:

چدن ناپهارد

یکی از گزینه های ساخت چکش کوبیت ضد سایش، چدن ناپهارد است. این آلیاژ از ترکیب چدن و چندین عنصر دیگر مانند کروم، منگنز، نیکل، مولیبدن و ... ساخته می شوند که هر کدام از این آلیاژ خاصیت ضد سایش و ضربه پذیری را در چکش کوبیت ایجاد می کنند.

فولاد فورچ (هاردوکس)

هاردوکس ترکیبی از آلیاژ های آهن، کربن، نیکل، کروم، مولیبدن و ... است که دارای مدل های هاردوکس ۴۰۰، ۴۵۰، ۵۰۰، ۵۵۰، ۶۰۰ و ۷۰۰ است. با افزایش شماره، سختی آن نیز بالا می برد. فولاد فورچ در برابر سایش و ضربات بسیار مقاوم می باشد و به منظور خردایش در صنعت معدن کار مورد استفاده قرار می گیرد.

فولاد منگنزی

فولاد منگنزی نیز در ساخت چکش کوبیت استفاده می شود که این نوع فولاد با ترکیب آهن و حدود ۱۲ درصد منگنز می باشد. فولاد منگنزی در ساخت قطعاتی که در معرض سایش و ضربات قرار می گیرند از جمله چکش کوبیت، استفاده گسترده ای دارد.

فولاد دورستات

فولاد دورستات دارای بیشترین میزان سختی به نسبت سایر فولادهای ضد سایش است و به دلیل مقاومت عالی که در برابر فشار های مکانیکی دارد، برای ساخت چکش کوبیت نیز استفاده می شود.

فولاد دیلیدور

فولاد دیلیدور فولاد دیلیدور دارای درجه سختی و چقرمگی بالایی است و شامل دسته C، V و L می باشد. فولاد دیلیدور نوع V درصد کربن پایین تری دارد و به همین دلیل چقرمگی آن بالاتر است. نوع L دارای چقرمگی پایین و نوع C نیز پایین ترین میزان چقرمگی را دارد.

فولاد کرسابرو

برای ساخت چکش کوبیت از فولاد کرسابرو نیز استفاده می شود که از جمله ویژگی های این فولاد می توانیم به مقاومت عالی در برابر سایش، جوش پذیری بالا، قابلیت کشسانی تا ۷۰ برابر و ... اشاره کنیم. بیشترین استفاده از فولاد کرسابرو در صنایع معدن، ساخت فولاد و سیمان است.

قیمت و راهنمای خرید چکش کوبیت

برای خرید چکش کوبیت با مدل های متفاوتی روبرو می شوید که هر کدام دارای ویژگی ها و خصوصیات خود هستند. تنوع مدل ها و جنس های مختلف چکش کوبیت شما را برای خرید سردرگم کند و در صورت عدم اطلاعات کافی و خرید چکش کوبیت با ویژگی های غیرمطلوب، احتمالاً مجبور به هزینه کردن دوباره شوید.

به همین دلیل توصیه می کنیم برای خرید چکش کوبیت با کارشناسان مربوطه مشورت کنید. در صورت نیاز به خرید چکش کوبیت hs7 و hs10، لطفاً جهت استعلام قیمت خرید، سفارش و دریافت مشخصات فنی با شرکت ایرانیان سنگ شکن تماس بگیرید تا توسط کارشناسان راهنمایی شده و از مشاوره رایگان بهره مند شوید.